

SYD系列
半閉式單曲軸精密衝床

SYD semi
closed single
point press



■ 標準配置 Standard Unit

- 油壓式過負荷保護裝置
- 電動式滑塊調整裝置
- 電動式模高指示器
- 滑塊及模具平衡裝置
- 計數器
- 空氣源接頭
- 二度落保護裝置
- 電子凸輪
- 曲軸角度指示器
- 變頻調速
- 電動式黃油潤滑裝置
- Hydraulic overload protector
- Automatic slide adjust devicet
- Automatic die height indicator
- Sliding block and die balancing
- Counter
- Air source receptacle
- Overrun detector
- Electrical stroke counter
- Crank angle indicator
- Frequency conversion
- Automatic lubrication system

■ 選購項目 Optional

- 氣壓模墊裝置
- 預斷、預裁計數器
- 快速換模裝置
- (舉模器、夾模器或移模臂)
- 滑塊上部頂料裝置
- 光電安全裝置
- 模具照明燈
- 誤送檢測裝置
- 送料機(空氣、機械及NC各項)
- 料架、矯平機、機械手
- 左右側送料裝置
- Pneumatic die cushion
- Prejudge, precut counter
- Quick die change device
- Slide knock-out device
- Safety light curtain
- Mould lighting device
- Misfeed detection consent
- Feeder
- Uncoiler, Leveler, Manipulator
- Left&Right feeding device

■ 產品特性 Product Features

- ◆ 機身選用優質鋼板，按高精度、高強力設計，焊制後去應力處理，精度穩定性能可靠。
- ◆ 為保證機器運轉的相對平穩性，採用氣動平衡器裝置設計方式。
- ◆ 調模精度高達0.1mm 安全、便捷、可靠。
- ◆ 曲軸、齒輪、螺桿等部件，經硬氧化和研磨處理，具有極高的綜合機械性能和耐磨性。
- ◆ 機器結構設計合理，配置齊全，便于實現自動化生產和流水綫生產。
- ◆ 采用高性能的組合式離合器/制動器，結合平穩，安全可靠。
- ◆ 采用安全雙聯電磁閥及液壓過載保護裝置，確保生產操作安全。
- ◆ 本機采用半閉式機架結構設計，衝壓精度穩定，可有效提高模具的使用壽命。
- ◆ 滑塊平衡裝置與滑塊在同一中心，使機器平衡運轉的同時，滑塊自身的受力均勻，達到運動精度更加穩定。

The fuselage adopts high quality steel plate, high precision, high strength design, welding after stress treatment, accuracy stability and reliability.

In order to ensure the relative stability of the machine, the pneumatic balancer is adopted.

The precision of mould adjustment is up to 0.1mm safety, convenient and reliable.

Crankshaft, gear, screw and other parts, after hard oxidation and grinding treatment, with extremely high mechanical and wear resistance.

Machine structure design reasonable, complete configuration, easy to achieve automatic production line and assembly line production.

High performance combined clutch / brake, combined with stable, safe and reliable.

Adopt safety double solenoid valve and hydraulic overload protection device to ensure production and operation safety.

This machine adopts semi-closed frame structure design, dynamic pressure accuracy is stable, can effectively improve the service life of the die.

The balance device has the same center as the slider, which makes the balance of the machine run at the same time, the force of the slider itself is uniform, and the motion accuracy is more stable.

■ 規格參數 Specification

規格	Specification	單位	SYD-80		SYD-110		SYD-130		SYD-160		SYD-200		SYD-260		SYD-315	
型式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
噸數	Capacity	Ton	80		110		130		160		200		260		315	
衝力發生位置	Rate tonnage point	mm	4	2	6	3	6	3	6	3	6	3	7	3.5	8	4
行程	Stroke	mm	150	70	180	80	180	80	200	90	200	100	250	150	250	150
每分鐘行程數	Stroker per Minute	s.p.m	35-80	80-125	30-60	60-90	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-40	30-50
最大閉合工作高度	Die height	mm	340	380	360	410	400	450	460	510	460	510	500	550	450	550
滑塊調整量	Slide adjustment	mm	80		80		80		100		110		120		120	
上工作臺尺寸	Slide area	mm	770x420x70		910x470x80		910x500x80		990x550x90		1130x630x90		1250x700x100		1250x750x100	
下工作臺尺寸	Bolster area	mm	770x550x90		910x600x110		910x600x110		990x880x140		1130x820x160		1250x840x180		1250x860x190	
主電動機	Main motor	kw.p	7.5x4		11x4		11x4		15x4		18.5x4		22x4		30x4	
滑塊調整機構	Slide adjust device	HP	電動 electrial driving													
使用空氣壓力	Air pressure	kg/cm ²	6													
衝床（長 x 寬 x 高）	Presses dimension	mm	1890x1580x3000		1985x1680x3200		2280x1700x3160		2380x1780x3610		2730x1970x4090		2180x2900x4470		2200x2980x4500	
衝床精度	Presses precision		GB/JIS 1 class 一級													
模墊能力	Die cushion capacity	Ton	3.6		6.3		6.3		10		14		14		14	
模墊行程長	Stroke	mm	70		80		80		80		100		100		100	
模墊有效面積	Die cushion effective area	mm ²	450x310		500x350		500x350		650x420		710x480		710x480		810x480	