

SYF 系列 雙偏心齒輪精密衝床

SYF double eccentric gear precision press



■ 規格參數 Specification

規格	Specification	單位	SYF-250	SYF-315	SYF-400	SYF-500	SYF-630	SYF-800	SYF-1000	SYF-1250
噸數	Capacity	Ton	250	315	400	500	630	800	1000	1250
衝力發生位置	Rate tonnage point	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
行程	Stroke	mm	400	400	400	500	500	500	500	500
每分鐘行程數	變速	Speed changing	16-25	16-25	13-20	13-20	12-18	12-16	10-14	8-12
	定速	Stable speed	20	20	18	16	16	14	12	12
最大閉合工作高度	Die height	mm	600	700	800	900	1000	1000	1200	1200
滑塊調整量	Slide adjustment	mm	250	300	400	400	400	400	500	500
上工作臺尺寸	A	Slide area	2000x1250	2300x1400	2800x1600	3300x1600	3500x1800	4000x1800	4000x2000	4000x2000
	B	Slide area	2800x1250	3200x1400	3500x1600	4000x1800	4000x2000	4500x2000	4800x2000	5000x2000
下工作臺尺寸	A	Bolster area	2000x1250	2300x1400	2800x1600	3300x1600	3500x1800	4000x1800	4000x2000	4000x2000
	B	Bolster area	2800x1250	3200x1400	3500x1600	4000x1800	4000x2000	4500x2000	4800x2000	5000x2000
側開口 (固定臺 / 前移)	Side opening		800	800	800	1000	1200	1400	1600	1800
模墊 (選配)	能力	Die Cushion Capacity	Ton	40	50	60	80	100	120	150
	行程	Die Cushion Stroke	mm	200	200	200	200	220	220	300
主電動機	Main motor	kw.p	30x4	37x4	45x4	55x4	75x4	90x4	110x4	132x4
臺身結構	Frame structure		一體式 / 三分割							
移動工作臺 (選配)	Side adjust device		均可配置前移、側移、T型移動工作臺							
衝床地面以上高度	Hight of the top surface of bed from floor level	mm	5600	6100	6800	7100	7350	8000	8350	8860

■ 產品特性 Product Features

- ◆ 大件、重要零部件均採用有限元分析優化。
- ◆ 機身、滑塊均採用鋼板焊接，時效處理。
- ◆ 機身分整體式或分為橫梁、立柱、底座、分體閉式結構，分體式用四根拉緊螺桿拉緊，機身剛性好。
- ◆ 採用高強度合金鋼齒輪，高速副人字齒輪傳動，低速副磨削硬齒面直齒輪。
- ◆ 採用進口或自制幹式氣動摩擦離合器。
- ◆ 偏心齒輪，導柱導套結構，導向精度高，精度保持性好。
- ◆ 進口液壓過載保護，元件反應敏捷，復位快。
- ◆ 機動調整封閉高度，使用方便，自鎖性強，便于維修。
- ◆ PLC控制，雙回路電器系統。
- ◆ 根據用戶要求選配移式工作臺（前移、側移、T型）。
- ◆ 根據用戶要求選配氣墊（增加行程可調，自鎖等功能）。
- ◆ 機動稀油潤滑，定點、定時、安全、省力。
- ◆ 可實現制動角、油壓、潤滑故障、液壓過載保護、移動工作臺等整機自動聯鎖及監控。

Large, important parts are optimized by finite element analysis.
The fuselage and slider are welded by steel plate and aged.
The fuselage is divided into cross beam, column, base, split closed structure, and the split type is tensioned by four tensioning screws, with good fuselage rigidity.
High-strength alloy steel gear, high-speed herringbone gear drive, low-speed gear grinding hard straight gear.
Use imported or homemade dry pneumatic friction clutch.
Eccentric gear, guide column guide sleeve structure, high guidance accuracy, good accuracy retention.
Imported hydraulic overload protection, rapid response of components, quick reset.
Mobile adjustment of closed height, easy to use, self-locking, easy to maintain.
Plc control, variable circuit electrical system.
According to the user requirements, select shift studio (forward, side, T type).
According to user's requirements, air cushion (add stroke adjustable, self-locking and other functions).
Motor oil lubrication, fixed point, timing, safety, labor saving.
Can achieve braking angle, oil pressure, lubrication failure, hydraulic overload protection, mobile table and other automatic interlocking and monitoring.

■ 標準配置 Standard Unit

油壓式過載保護裝置	Hydraulic overload protector
電動式滑塊調整裝置	Automatic slide adjust devicet
數字式模高指示器	Digital die height indicator
滑塊及模具平衡裝置	Sliding block and die balancing
電子凸輪	Electronic cam
空氣源接頭	Air source receptacle
空氣吹料裝置	Air blowing device
主電機逆轉裝置	Main motor reversing device
電動稀油潤滑裝置	Electrical thin-oil lubricating device
幹式整體或分體離合器	Dry whole&fission clutch
二度落保護裝置	Overrun detector
可編程控制器/PLC	Programmable Logic Control
獨立式電氣箱	Moved operation table
基礎螺栓	Foundation bolt
維護工具及工具箱	Maintenance tools and toolbox
操作說明書	Operating specification
T型操作臺	T type operating table

■ 選購項目 Optional

模具照明裝置	Die lighting device
舉模器、夾模器、移模臂	Quick die change device
光電保護裝置	Photo-electric safety device
濕式離合器	Wet clutch
氣壓模墊裝置	Air die cushion
移動式工作臺	Moving bolster
觸摸屏系統	Touch screen system
變頻器	Frequency converters
滑塊上部頂料裝置	Slide knock-out device
防震裝置	Incabloc
附檢知雙聯電磁閥	Dual solenoid valve with
集油式消音器	Oil collecting silencer
飛輪剎車裝置	Flywheel brake
噸位顯示儀	Tonnage display
溫控檢測裝置	Temperature control
自動化外圍設備	Automatic peripheral equipment
安全擋塊及安全插銷	Safety die block with plug