

S1S 系列
閉式單曲軸伺服衝床

S1S series
closed single
press machine



■ 標準配置 Standard Unit

液壓解除悶車裝置	Hydraulic lift stuffy car device
裝模高度顯示0.01mm	Loading height shows 0.01mm
滑塊電動調節	Sliding block electric adjustment
上死點位置預設置功能	Pre-set function of upper dead
強制潤滑系統(稀油)	Forced lubrication system(thin oil)
控制面板	Control panel
T 型操作臺	T operating table
操作形式	Operating form
伺服驅動	Servo drive
多種衝壓工藝控制器	Various punching process control
伺服控制器	Servo controller
電源監控	The power to monitor
可編程控制器	Programmable controller
人機界面	Human-computer interface
四組備用凸輪	Four sets of spare CAM
產量計數	Output count
三組可預設,六位顯示	Three sets of presets,six display
99套模具存儲	99 mould storage
照明燈機床前方	Front of the machine
緊急停止按鈕	Emergency stop press button
吹料接口	Blowing material interface

■ 選購項目 Optional

舉模器	For mould device
模具夾緊	The mould clamping
模墊	Die cushion
微動手輪	Micro began to wheel
模具保護, 3通道	Die protection, 3 channels
模具保護, 7通道	Mould protection, 7 channels
自動氣源	Automatic air supply
後罩帶門, 連鎖	Rear cover door, chain
獨立按鈕站	Independent button station
工作燈	Work light
模具安全栓帶插頭	Mould safety plug with
負荷監控分析軟件	Monitore and analysis software
減震器	Shock absorber
地腳螺栓	Anchor bolt
減震器+減震墊板	Shock absorber+cushion plate
運動模式設定工具軟件	Motion mode setting tool
工具用插座 220V	Tool socket 220V
滑塊自動調整	Automatic slide adjustment
多軸機器人電氣接口	Muiti-axis robot electric interface
預置停止位置選擇開關	Preset stop selector switch
常壓氣動打料	Normal pressure pneumatic feed

■ 規格參數 Specification

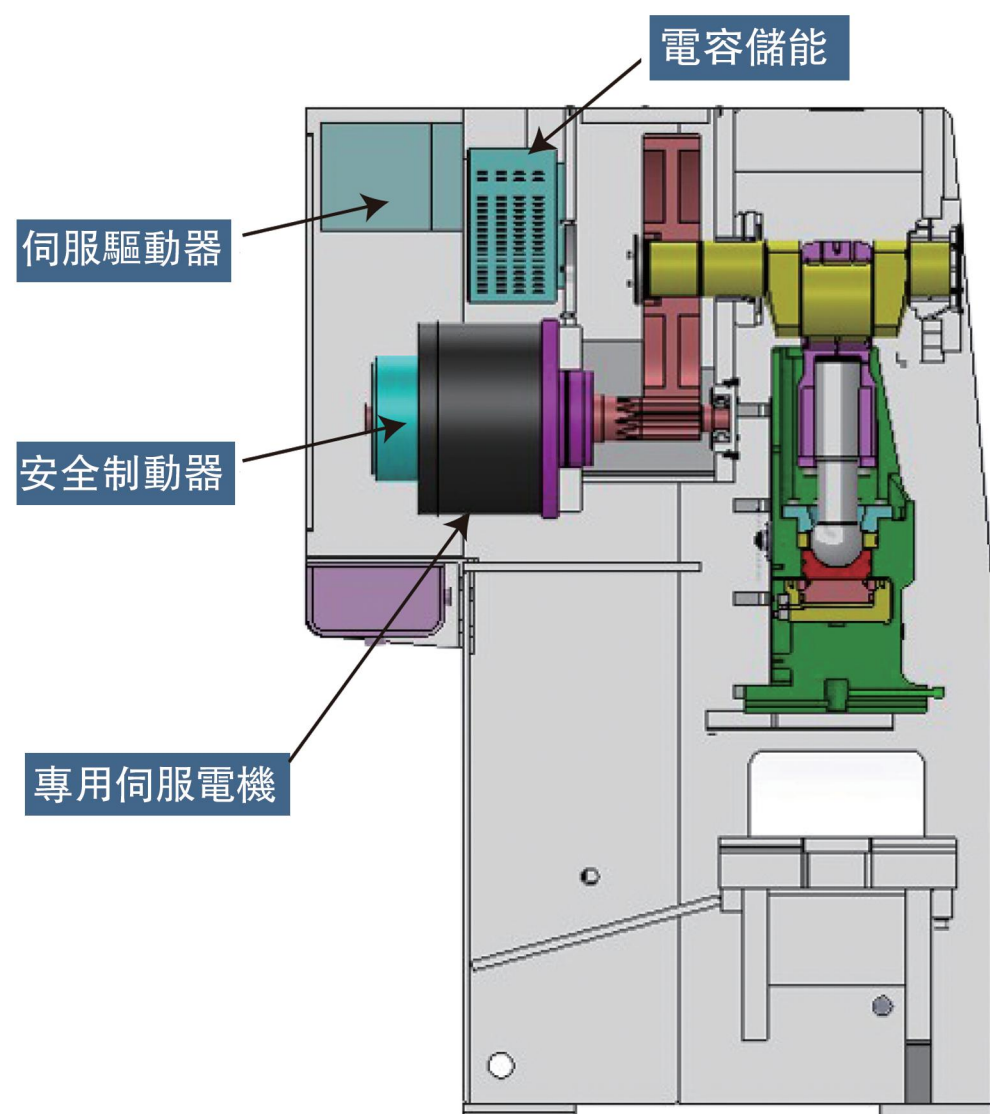
規格	Specification	單位	S1S-80	S1S-110	S1S-160	S1S-200
噸數	Capacity	Ton	80	110	160	200
工作能量	Working energy	J	4000	4600	7900	13100
滑塊行程	全行程	Full stroke	mm	160	180	200
	正反轉	Fwd./Rev.Motion	mm	60/100/130	70/110/150	80/120/160
連續行程次數	全行程	At full	spm	80	70	60
	正反轉	Fwd./Rev.Motion	spm	118/96/82	114/93/76	100/82/68
最大裝模高度	Die height	mm	320	350	400	450
裝模高度調節量	Slide adjustment	mm	80	90	100	110
滑塊底面尺寸	Slide area(L.R.x F.B.)	mm	700x460	800x520	900x580	1000x650
工作臺板尺寸	Bolster area(L.R.x F.B.)	mm	900x600	1000x680	1150x760	1250x840
墊板厚度	Bolster thickness	mm	140	155	165	180
最大上模重量	Max.upper die weight	kg	183	218	225	430
主電機	Main Motor (AC Servo)	kW	35	40	50	65
電源供應	Power supply capacity	kVA	16	22	30	32
氣源壓力	Required air pressure	Mpa	0.5			
基礎螺栓位置	Foundation bolt position	mm	1220x1200	1344x1310	1525x1590	1360x2020
工作臺高度	Bench height	mm	900	900	900	1000
側開口尺寸	Side opening size(LRxFB)	mm	400x300	500x320	560x380	620x420
高度	Height	mm	2180	3075	3285	3795
重量 (約)	Gross Weight	kg	9000	13000	18000	21000

S1S

■ 標準型傳動系統 Standard drive system

- ◆ 齒輪軸 Driveshaft with integral pinion
- ◆ 大齒輪 Main Gear
- ◆ 曲軸 Crankshaft
- ◆ 球頭螺桿副 Connection rod with ball type connection
- ◆ 滑塊電動調模 Electric motor slide adjustment

■ 結構示意圖 Structural representation



■ 產品特性 Product Features

- ◆ 低轉速力矩電機 High torque, low RPM servo-motor
- ◆ 伺服驅動和控制 Amplifier/servo-controller
- ◆ 能源管理系統 ECO servo press energy management system
- ◆ 手動步進調模 Manual step mode
- ◆ 機械安全制動器 Mechanical safety brake
- ◆ 過載保護裝置 Hydraulic overload protection
- ◆ 自動稀油循環潤滑系統 Full recirculating oil lubrication system
- ◆ 彩色觸摸屏數控操作系統 CNC control with color HMI
- ◆ 滑塊運動可自由編程 Infinitely programmable stroke profile control
- ◆ 安全防護、正面光幕、側面機械柵欄 Light curtains across die space area with mechanical Side Guards

■ 典型工作曲線 Typical working curve

