

■ 產品特性 Product Features

- ◆ 機身選用優質鋼板，按高精度、高強力設計，焊制後去應力處理，精度穩定性能可靠。
- ◆ 為保證機器運轉的相對平穩性，採用氣動平衡器裝置設計方式。
- ◆ 調模精度高達0.1mm 安全、便捷、可靠。
- ◆ 曲軸、齒輪、螺桿等部件，經硬氧化和研磨處理，具有極高的綜合機械性能和耐磨性。
- ◆ 機器結構設計合理，配置齊全，便于實現自動化生產和流水綫生產。
- ◆ 採用高性能的組合式離合器/制動器，結合平穩，安全可靠
- ◆ 採用安全雙聯電磁閥及液壓過載保護裝置，確保生產操作安全。

The machine body is welded of quality and treated by tension elimination, improve stability and reliability of precision of the machine.

In order to guarantree the machine running in stable and smooth, adopts the design of symmtrical two slid boards with balancer.

The precision of mold adjusting up to 0.1mm, safety, reliable and convenient.

Crank,gear,connect bar are oxidized hardening and milled, having super comrehensive mechanical performance and durable function.

Reasonable structural design , is convenient for automatic production and line production.

Adopt safety double solenoid valve and hydraulic overload protection device to ensure production and operation safety.

■ 標準配置 Standard Unit

變頻調速	Frequency conversion
油壓式過載保護裝置	Hydraulic over-load protector
手動式滑塊調整裝置	Manual slide adjust device
(SYA60及60以下)	(SYA below 60)
電動式滑塊調整裝置	Automatic slide adjust device
(SYA60以上)	(SYA60 or more)
主電機	Main motor
機械式模高指示器	Die height indicator
(SYA60及60以下)	(SYA below 60)
電動式模高指示器	Automatic die height indicator
(SYA60以上)	(SYA60 or more)
滑塊及模具平衡裝置	Balance device
電子凸輪	Electronic cam
曲軸角度指示器	Crank angle indicator
計數器	Electrical stroke counter
空氣源接頭	Air source receptable
二度落保護裝置	Against over-run safety device
噴風裝置	Air ejector
電源插座	Power supply
電動黃油潤滑裝置	Electrical grease lubricant device
觸摸屏	Touch pad
(預斷,預裁,總計數)	(preset,total,counter)

■ 選購項目 Optional

氣壓模墊裝置	Pneumatic die cushion device
腳踏開關	Foot switch
快速換模裝置	Fost mdd change device
(舉模器,夾模器,移模臂)	(Die lifte,clamp,die arm)
滑塊上部打料裝置	Slide knock-out device
誤送檢測裝置	Misfeed detection consent
防震腳	Anti-vibration pad
光電保護裝置	Photo-electronic safety device
送料機	Feeder
(空氣,機械及NC各類)	
料架	Uncoiler
矯平機	Leveler
機械手	Robot hand
模具照明裝置	Die room light

SYA 系列
開式高精度重型衝床

SYA series
open single
precision press



■ 高標準制作 High Standard Manufacturing

- ◆ 融合歐美、日本先進技術/機能結構CAE動態仿真優化設計。
- ◆ 高剛性機身優質鋼仿形焊制或整體鑄造件回火/振動應力處理。
- ◆ 主要零部件經鍍硬鉻/氮化/研磨高標準工藝處理。
- ◆ 高性能控制器/電器、液壓/汽動元件等國際品牌高端配置。
- ◆ 國際衝壓設備技術等級機器指標/制造全過程測驗。
- ◆ 採用高耐磨，防咬死合金銅球碗。

The advance technical optimized struture design of machine.

The machine body is welded high quality steel sheet and wtreated by tension elimination.

Key parts are treated by hard chrome plated/nitro-gen/rubbing technology.

Adopted well known controller/driving equipment,hy-draulic equipments/gas driving parts etc.

International technology class for press machine, mea-sures machine specification.

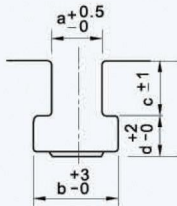
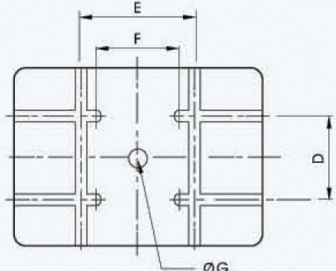
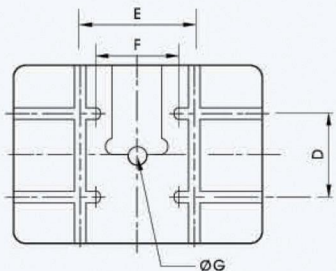
High wear resistance, anti-biting alloy copper ball bowl.



規格參數 Specification

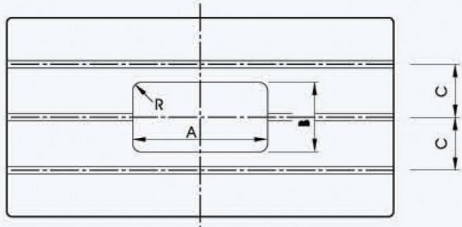
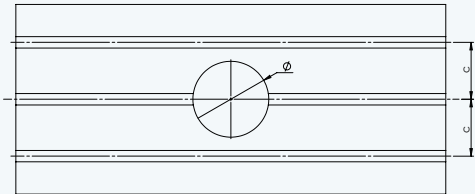
規格	specification	單位	SYA-25		SYA-35		SYA-45		SYA-60		SYA-80		SYA-110			SYA-130		SYA-160		SYA-160B		SYA-200		SYA-200B		SYA-260		SYA-260B		SYA-315		SYA-400	
型式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	
噸數	Capacity	Ton	25		35		45		60		80		110			130		160		160		200		200		260		260		315		400	
衝力發生位置	Rated Tonnage point	mm	3.2	1.6	3.2	1.6	3.2	1.6	4	2	4	2	6	3		6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	7	3.5	6	3	8	4	8	
行程	Stroke	mm	70	30	70	40	80	50	120	60	150	70	180	80		180	80	200	90	200	90	200	100	200	100	250	150	250	150	250	150	300	
每分鐘 行程數	Speed changing	s.p.m	60-140	130-200	40-120	110-180	40-100	110-150	35-90	80-120	35-80	80-120	30-60	60-90		30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	40-70	20-50	50-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-40	40-50	20-40	30-50	20-35	
	Stable speed	s.p.m	110		85		75		65		65		50			50		35		35		35		35		30		30		30		30	
最大閉合工作高度	Die Height	mm	195	215	220	235	250	265	310	340	340	380	360	410		400	450	460	510	400	450	460	510	460	510	500	550	460	510	500	550	550	
滑塊調整量	Slide Adjustment	mm	50		55		60		75		80		80			80		100		100		110		110		120		110		120		120	
上工作臺尺寸	Slide Area	mm	470x230x50		520x250x50		560x300x60		700x360x70		770x420x70		910x470x80			910x500x80		990x550x90		990x550x90		1130x630x90		900x550x90		1250x700x100		1130x630x90		1250x750x100		1350x750x100	
下工作臺尺寸	Bolster Area	mm	680x300x70		800x400x70		850x440x80		900x500x80		1000x550x90		1150x600x110			1200x600x110		1250x800x140		1250x760x140		1400x820x160		1350x820x140		1500x840x180		1400x820x160		1600x860x190		1650x860x200	
模柄孔	Shank Hole	mm	Ø 38.1		Ø 38.1		Ø 38.1		Ø 50		Ø 50		Ø 50			Ø 50		Ø 65		Ø 65		Ø 65		Ø 65		Ø 65		Ø 65		Ø 65		Ø 65	
主電動機	Main Motor	kw.p	3.7x4		3.7x4		5.5x4		5.5x4		7.5x4		11x4			11x4		15x4		15x4		18.5x4		18.5x4		22x4		22x4		30x4		37x4	
滑塊調整機構	Slide Adjust Device	HP	手動 manual operation										電動 electrial driving																				
使用空氣壓力	Air Pressure	kg/cm²	6													6																	
衝床精度	Presses Precision		GB/JIS 1 class 一級													GB/JIS 1 class 一級																	
衝床 (長 x 寬 x 高)	Presses Dimension	mm	1350x930x2200		1400x1050x2400		1600x1100x2500		1620x1150x2800		1800x1320x3010		1920x1450x3200			1920x1450x3250		2460x1550x3610		2280x1550x3560		2640x1850x4080		2540x1790x3720		2820x2000x4450		2675x1940x4170		2820x2010x4500		3090x2200x5020	
衝床重量	Presses Weight	Ton	2.1		3		3.8		5.6		6.5		9.6			10		16		14		23		18		30		27		33		38	
模墊能力	Die Cushion Capacity	Ton	-		2.3		2.3		3.6		3.6		6.3			6.3		10		10		14		14		14		14		14		14	
模墊行程長	Die Cushion Stroke	mm	-		50		50		70		70		80			80		80		80		100		100		100		100		100		100	
模墊有效面積	Die cushion effective area	mm²	-		300x230		300x230		350x300		450x310		500x350			500x350		650x420		650x420		710x480		710x480		710x480		710x480		810x480		810x480	

上工作臺 Upper Table

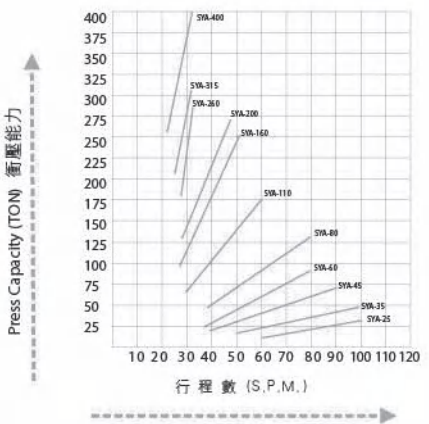
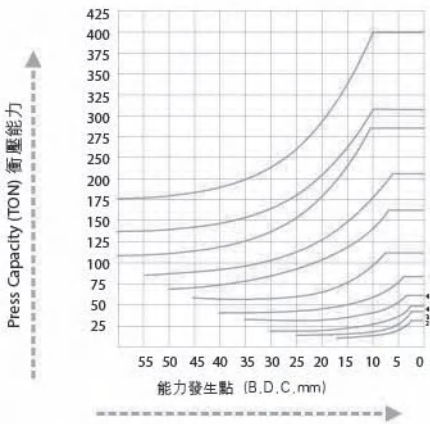


T-slot T型槽詳圖

下工作臺 Lower Table



能力曲綫圖 Graph



規格	SYA-25	SYA-35	SYA-45	SYA-60	SYA-80	SYA-110	SYA-130	SYA-160	SYA-160B	SYA-200	SYA-200B	SYA-260	SYA-260B	SYA-315	SYA-400
φ	120	120	120	120	150	150	180	180	180	200	200	200	200	200	200
A	240	280	300	320	360	400	400	440	440	480	440	520	480	520	520
B	120	140	150	160	180	200	200	220	220	240	220	260	240	260	260
C	90	120	120	150	150	160	160	220	220	280	220	290	280	290	290
D	80	100	120	160	180	220	220	220	220	300	220	300	300	300	300
E	-	-	-	220	300	300	300	300	300	420	300	420	420	420	420
F	150	160	210	220	220	220	220	175	175	200	175	200	200	200	200
G	38.1	38.1	38.1	50	50	50	50	65	65	65	65	65	65	65	65
a	18	18	18	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
b	30	30	30	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
c	18	18	18	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
d	12	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16